



פח למוצר דו-רכיבי



התזה

קוד מוצר:

399-XXX : טופדור חלק א
 379-XXX : טופדור מגוונים חלק א
 376-XXX : טופדור מתכתיים חלק א
 399-004 : חלק ב' משותף

תיאור המוצר:

צבע פוליאוריתן אקרילי מהודר, דו-רכיבי, בברק משי/מט. משמש כיסוד ועליון לאלומיניום מטופל ולפלסטיק. מתאים לצביעת מתכות ברזליות עם יסוד אפוקסי, לתשתיות פלסטיק כגון: PVC, ABS, פולי קרבונט ופיברגלס. משמש כצבע עליון בתשתיות שונות על יסוד מתאים לפי הטבלה הנ"ל.

תכונות מיוחדות:

- מתאים למפרטי חברות הייטק מובילות.
- מצטיין בקשיות, עמידות גבוהה לשריטות.
- ייבוש מהיר.
- התחברות טובה למוצרי פלסטיקה רבים כגון: PVC, ABS ועוד.
- יכול לשמש כיסוד וכעליון בשכבה אחת על תשתית אלומיניום מטופלת.
- עומד בדרישות תקן: ROHS.

שימושים:

- מיועד לצביעת זיווד אלקטרוני ופלסטיקה.
- מתאים לשימוש פנים ולעמידות חוץ באווירה מתונה.

נתונים טכניים:

- גוון: גווני RAL. כל גוון אחר לפי דוגמא.
- ברק ב-60° : מט/משי
- אחוז מוצקים בנפח: 45-55%
- עובי פילם יבש לשכבה: 20-40 נויקרון
- כושר כיסוי מחושב לשכבה* (מ"ר לליטר): 10-20
- מדלל מומלץ: מדלל 10, מדלל 10-איטי, בהתאם לתנאי הסביבה
- זמני ייבוש: זמן ייבוש למגע*: 15-20 דקות | זמן המתנה בין שכבות: שעה. | זמן ייבוש סופי: 45 דקות
- תהליך מזורז: תהליך מזורז כולל המתנה של 15 דקות לנידוף ראשוני של מדללים ו 30 דקות בתנור בטמפ' של C 80°
- יחס ערבוב במשקל: א:ב = 1:5
- יחס ערבוב בנפח: א:ב = 1:4
- אורך חיי הצבע לאחר ערבוב: 6 שעות
- חיי מדף: 24 חודשים

הכנת השטח ומערכת הצבע:

השטח חייב להיות יבש ונקי מאבק, שומן וכל גורם זר אחר.

פלדה או מתכת ברזלית: יש להכין את פני השטח בטיפול המרה ולצבוע בצבע יסוד אפוקסי כדוגמת אלקטרו פריימר 6030 או יסוד אפוקסי EA-9. יש לחספס פלדה ללא טיפול באמצעות שיוף מכני אחיד לעומק חספוס של 10-20 מיקרון לפחות.

צבעי יסוד: אלקטרו פריימר אפוקסי 6030, אלקטרו פריימר על בסיס מים.

באלומיניום: טיפול המרה. ניתן להשתמש גם ללא יסוד.

פלסטיק: בד"כ ניתן להסתפק בניקוי משומנים (ללא צבע יסוד) ושיוף עדין. על חלקי פלסטיק שלא נצבר ניסיון קודם יש לבצע בחינה ניסיונית מעשית בליווי אנשי טמבור. לצביעת פוליפרופילן יש להשתמש בגלזופיקס לשיפור ההתחברות

סוגי תשתית ומערכות מובילות לבדיקת התאמה ניסיונית:

שם מוצר	תיאור מוצר	פלדה-שיוף	אלומיניום טיפול (טרי) שטח	אלומיניום טיפול שטח לאחר חשיפה ממושכת	אלומיניום + שיוף	גלון
EA-9	אפוקסי פוליאמין	+	+	+	+	+
HB EA-9	אפוקסי פוליאמין רב עובי וגבה מוצקים	+	+	+	-	-
אפוקסי 6030 אלקטרו פריימר 9-EA	אפוקסי פוליאמיד	+	+	+	-	-
אפוגל	אפוקסי פוליאמיד עם מודיפיקציה פוליאוריתנית	+	+	+	++	++

מערכות מובילות להמחשה:

(קיימות מערכות נוספות שיקבעו על פי צרכים מוגדרים יחד עם קדמי טמבור)

עליון	יסוד	תשתית
טופדור / אוטודור / טמגלס	6030 / EA-9	פלדה
טופדור / אוטודור / טמגלס	6030 / EA-9	אלומיניום מטופל לשימוש חיצוני
עליון פוליאורתן לפי MIL	ווש פריימר + סטרונציום / EA-9	אלומיניום לא מטופל בד"כ לשימוש צבאי (יציקות חלקות ללא המרה)
טופדור / אוטודור / טמגלס	אפוגל / אוניסיל	גלון
טופדור / אוטודור / טמגלס	יסוד פוליאורתני HB	פיברגלס מחוספס
טופדור / אוטודור / טמגלס	גלזופיקס	פוליפרופילן + שטיפת אגרגטים

טבלת הנחיה כללית להתאמה למוצרי פלסטיקה:

יש לבצע בחינה מעשית-ניסיונית של ההמלצות בטבלה לפני כניסה לפרוייקט.

טופדור	תאור תשתית	תיאור תשתית
+	(אקרילו ניטריל בוטדיאן סטירן)	PVC + ניקוי (זהירות ! MOLD (RELEASING + ABS
+	פיברגלס - פוליאסטר	גלס אפוקסי + סיבי זכוכית

+	פוליקרבונט	פוליאוריתן מוקצף
-	פוליקרבונט + סיבי זכוכית לאחר הרפיה תרמית + שטיפת אגרגטים	פוליאוריתן דחוס
-	פוליפרופילן + שטיפת אגרגטים	פוליאיתילן

שיטת צביעה:

אופן הצביעה	לחץ אטמ'	מדלל	אחוז דילול בנפח
התזה רגילה	4	10/11	30-40%

מדלל לניקוי:

מדלל 11.

הערות בקשר לצביעה:

לבחוש היטב לפני השימוש. לערבב חלק א' ו-ב' לפני הדילול. אפקט הטופ משתנה בהתאם ללחץ האוויר וקוטר הנחיר.

אמצעי זהירות:

יישום ושימוש במוצר יש לעשות בהתאם לתקנות הבטיחות, גהות ואיכות הסביבה בישראל. יש לקרוא את הוראות הבטיחות והאזהרות המופיעות בגיליון הבטיחות, אותו ניתן לקבל במחלקת הבטיחות של טמבור טל': 9877483-04 וכן על גבי תווית המוצר. הרחק מאש וניצוצות. לא למאכל. יש לדאוג לאוורור נאות של מקום העבודה. בהתזה אין לשאוף את האדים. יש להשתמש באמצעי מיגון מתאימים, ראה גיליון בטיחות.

הערות כלליות:

הנתונים המובאים מבוססים על ניסיון וידע שהצטברו במשך השנים. הננו שומרים לעצמנו את הזכות לעדכןם ו/או לשנותם ללא הודעה מוקדמת. השגת התוצאות הרצויות מותנית בהשמה נכונה של המוצר תוך כדי הקפדה על הוראות השימוש. על המשתמש לוודא לפני השמת המוצר כי הוא אכן מיועד למטרת השימוש בו וכי המשטח האמור להיצבע ותשתיתו הוכנו כראוי ומתאימים ליישום המוצר.

למידע נוסף, אנא התקשרו למוקד המומחים של טמבור 6477*.

* כושר הכיסוי המעשי תלוי במספר גורמים: פני השטח, אופן הצביעה, מומחיות המשתמש ותנאי מזג האוויר באתר. בדרך כלל מניחים שהוא כ- 75% מכושר הכיסוי המחושב.

** ב- C 25° ו- 65% לחות יחסית.

